

モノ作り現場の **設備管理と技術対策**

高額な機械を導入しているが機能が十分発揮できない、技術対策を進めているが効果が出ない、現場技術者が育たない、等々の課題に対し加工理論と現場管理の両面に精通している講師が解決の指針を講習致します。現場へ出向いての実務指導にもつなげます。

日時 平成 25 年 5 月 23 日 (木) 5 月 24 日 (金) 13 時 30 分～16 時 30 分
場所 磐田商工会議所 2 階会議室
定員 20 名 (申し込み順) **受講料** 無料
講師 小野田誠 氏

- ・ 1971 年 東北大学工学部卒業 同年 N T N (株) 入社
- ・ ベアリング・等速ジョイントの加工法の研究、設備機械の開発に従事。
- ・ 取締役 生産技術研究所長として全社の生産技術部門を統括。
(株) N T N 三重製作所 社長として工場経営に従事。
- ・ この間、精密工学会分科会での活動、IMS センターの国際共同研究に参加等の学会活動を行う。
- ・ N T N (株) 退職後は県内外中小企業の加工現場の改善の指導多数。

内容—機械保全の基本は振動測定から！！

日時	講座内容	備考
5 月 23 日 (木) 13 時 30 分～ 16 時 30 分	振動測定は簡単にできる 1. 振動測定器 (周波数分析 FFT) とは？ 2. 固有振動数とは？ 3. 固有振動数とビブリの周波数 4. モデルの振動測定 (実際にやってみる) 5. 振動の分析法 (EXCEL で測定データを分析) 6. 機械保全と振動測定 (設備・加工状態診断)	貴社の課題や疑問点等の質問を歓迎致します。ご用意下さい。
5 月 24 日 (金) 13 時 30 分～ 16 時 30 分	機械の振動対策、加工のビブリ対策 1. 機械設備の整備と生産性、品質の向上 2. 現場の機械の振動と音 3. 機械振動が品質・精度に及ぼす影響 4. 機械振動が工具寿命に及ぼす影響 5. 加工のビブリとは何か 4. ビブリ発生メカニズム (切削、研削) 5. ビブリ対策法	

申込先 磐田商工会議所 TEL 0538-32-2261 FAX 0538-32-2264
 磐田市商工会 TEL 0538-36-9600 FAX 0538-35-4859
 磐田市商工観光課 TEL 0538-37-4819 FAX 0538-37-5013

参加者	社名	所属	氏名
住所	〒 -	住所	